	PROCESO PROMOCIÓN Y PREVENCIÓN	A1.IN5.P5. PP	11/12/2018
	ANEXO CÁLCULO Y SELECCIÓN DE LAS MUESTRAS DE PRODUCTOS - VARIABLE 1	Versión 1	Página 1 de 2

La siguiente tabla deberá utilizarse para seleccionar el número de productos sobre los cuales se debe fundamentar el análisis para la calificación de las variables 1 y 2 del anexo Nro. 57: instrumento de seguimiento al cumplimiento de condiciones para la recepción, almacenamiento y control de Alimentos de Alto Valor Nutricional en punto de entrega.

Bienestarina Más® y Alimento para Mujer Gestante y Madre en periodo de Lactancia: Para proceder a la selección de los productos que conformarán la muestra, establezca el número de bultos cerrados existentes en el punto primario y determine la muestra a verificar, la cual debe contemplar producto de las diferentes referencias y sabores:

Número de bultos	Número de bultos para verificar	Número de bolsas de 900g. a verificar
2	2	2
3 - 4	4	4
5 - 8	5	4
9 - 13	6	5
14 - 19	7	5
20 - 32	8	5
33 - 65	9	6
66 - 340	10	6
341 – 5000*	11	6


***Nota:** para este rango se deben seleccionar 11 bultos por cada lote y de cada bulto inspeccionar 6 bolsas.

Ejemplo: si en el punto primario de atención se encuentran 65 bultos de varios lotes, deberá seleccionar aleatoriamente 9 bultos e inspeccionarlo (dando prioridad al que tenga menor vida útil), solicitar al responsable del punto que le ayude a abrir cada uno de los bultos, para cada bulto sacar todo el producto y tomar 6 bolsas de cada bulto para la verificación, es decir que en total deberá haber verificado 54 bolsas de 900g.

Bienestarina® Líquida: Para proceder a la selección de los productos que conformarán la muestra, establezca el número de cajas (por 36 unidades) por lote existentes en el punto primario de entrega y determine la muestra a verificar:

Número de cajas por 300 unidades	Número de cajas de 200 mL para verificar	Número de bolsas de 900g. a verificar
2	2	2
3 - 4	4	4
5 - 8	5	4
9 - 13	6	5
14 - 19	7	5
20 - 32	8	5
33 - 65	9	6

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

	PROCESO PROMOCIÓN Y PREVENCIÓN	A1.IN5.P5. PP	11/12/2018
	ANEXO CÁLCULO Y SELECCIÓN DE LAS MUESTRAS DE PRODUCTOS - VARIABLE 1	Versión 1	Página 2 de 2

Número de cajas por 300 unidades	Número de cajas de 200 mL para verificar	Número de bolsas de 900g. a verificar
66 - 340	10	6
341 – 5000*	11	6

***Nota:** para este rango se deben seleccionar 11 cajas por 36 unidades por cada lote y por cada caja de 36 unidades inspeccionar 6 cajas de 200mL.

Ejemplo: si en el punto primario de atención se encuentran dos lotes diferentes así:

Lote 1 - L152254: 300 cajas de 36 unidades

Lote 2 - L150318: 600 cajas de 36 unidades

Del Lote 1, deberá seleccionar 11 cajas por 36 unidades y verificar 6 cajas de 200 mL. En total, para el Lote 1 deberá verificar 66 cajas de 200 mL.

Del Lote 2, deberá seleccionar 11 cajas por 36 unidades y verificar 6 cajas de 200 mL. En total, para el Lote 2 deberá verificar 66 cajas de 200 mL.

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!