

**CONSOLIDADO DE PREGUNTAS A LA FCT RECIBIDAS
DURANTE EL ESTUDIO DE MERCADO O COSTOS**

Fecha 05/06/2015

Las siguientes preguntas se recibieron durante el desarrollo del Estudio de Mercado para el proceso de *“Producción y distribución de los kits de material didáctico para los Hogares Comunitarios de Bienestar - HCB tradicional del ICBF, ubicados a nivel Nacional”*

Empresa	DIDÁCTICOS PINOCHO
Contacto	JENNY ACERO

PREGUNTA No. 1.

Teniendo en cuenta los materiales de fabricación como Juego de Habilidad metal 1 y 2, mesa de luz, bloques madera, etc.; se sugiere utilizar maderas como Urapan, Zapan, Triplex y/o MDF que cumplen con la calidad del producto y la normatividad de seguridad de los elementos.

Respuesta

Según los lineamientos establecidos para la fabricación de estos productos, se sugiere utilizar pino romerón, aunque pensando que la fabricación se va a realizar en diferentes zonas del país, se puede pensar en utilizar maderas de la región siempre y cuando sean aprobadas por el ICBF, ya que se necesita que la madera esté seca, sea liviana, que tenga un tono claro para generar unidad a nivel nacional y que sea madera de buena calidad para la optimización de los productos.

No se permite para esta dotación la utilización de ningún tipo de madera aglomerada como en MDF, madeflex, triplex, fórmicas ni maderas oscuras y duras como el zapán, ya que estos aglomerados se debilitan al contacto con la humedad y el ciclo de vida del producto se reduce.

Empresa	ISABEL HENAO DE MENESES E HIJOS CIA S EN C.
Contacto	WILMER PACHECO RIBÓN

PREGUNTA No. 2.

En las clasificaciones de actividades, se recomienda incluir los códigos 80101600 gerencia de proyectos y 80101500 servicios de consultoría de negocios y administración, toda vez

que, estas actividades son inherentes para el desarrollo y el alcance de las metas del proyecto en mención por el fuerte componente de distribución y suministro del mismo.

Respuesta

Para este tipo de proyecto no es necesario incluir los códigos 80101600 gerencia de proyectos ni el código 80101500 servicios de consultoría, ya que no hacen parte directa con el objeto y revisando procesos anteriores, nunca se han utilizado.

PREGUNTA No. 3.

De acuerdo al alcance del proyecto y las obligaciones previstas del adjudicatario, amablemente se solicita ampliar el objeto a "Producción y/o suministro, distribución y dotación de los kits de material didáctico para los Hogares Comunitarios del Bienestar - HBC tradicional del ICBF, ubicados a nivel Nacional"

Respuesta

Se ha realizado el cambio al objeto y ha quedado de la siguiente manera:
"Producción y/o suministro y distribución de los kits de material didáctico para los Hogares Comunitarios de Bienestar - HCB tradicional del ICBF, ubicados a nivel Nacional."

PREGUNTA No. 4.

En los artículos de madera, el sello puede ser estampado en tina no toxica?

Respuesta

Para esta dotación se exige el sello al calor en cada uno de los productos tal como está en las fichas técnicas.

PREGUNTA No. 5.

Que significa: Cinta VHB transparente de espuma con adhesivo acrílico tipo VHB doble cara 4910 con resistencia térmica de 93°C de 6mm?

Respuesta

Es una cinta adhesiva de doble contacto que maximiza el nivel de adhesión y se puede utilizar en una gran variedad de materiales en interior y exterior.

En esta dotación se va a utilizar para pegar ciertos materiales tal como lo indican las fichas técnicas para evitar pegantes que emiten olor y son tóxicos y para evitar tornillos que con el tiempo se pueden oxidar y pueden lastimar a los niños.

Todos los productos en madera en los cuales se va a utilizar esta cinta, tienen una batiente para utilizar la cinta VHB de 6 mm. de ancho.

PREGUNTA No. 6.

A que material específicamente hace referencia la espuma PU en sistema RIM?

Respuesta

La espuma PU es una espuma en poliuretano (espuma blanda, no tóxica utilizada para la fabricación de pelotas anti estrés), la cual se debe inyectar en sistema RIM. La sigla RIM (Reaction Injection Molding) hace referencia a una tecnología y no a un producto en particular, su nombre corresponde al proceso que se da por efecto de la reacción química que se sucede, cuando dos componentes líquidos son inyectados dentro de un molde. Las principales ventajas de este proceso sobre el moldeo por inyección convencional (en materiales termoplásticos), son: manejo de componentes con viscosidades más bajas, menores temperaturas y presiones de proceso y menores requerimientos en el diseño de los moldes, sin embargo, las propiedades del producto final obtenido a través de la tecnología RIM son menores.