



FICHA TÉCNICA No. 10: EMPAQUE  
(BIENESTARINA MAS®, BIENESTARINA MAS® SABOR VAINILLA Y BIENESTARINA MAS® SABOR FRESA)

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO  
DESCRIPCIÓN

El producto Bienestarina debe estar empacado en bolsas de laminado bio rentado BOPP con capacidad de 900 gramos, como empaque primario y embalado en sacos de Polipropileno por 22.5 Kg, como empaque secundario.

NORMATIVIDAD RELACIONADA

Cumple con todas las exigencias y recomendaciones de:

- Resolución número 683 de 2012, del Ministerio de Salud y Protección Social, "Por medio de la cual se expide el reglamento Técnico sobre los requisitos sanitarios que deben cumplir los materiales, objetos, envases y equipamientos destinados a entrar en contacto con alimentos y bebidas para consumo humano".
- NTC 1792, del ICONTEC, embalajes: sacos tejidos de poli olefinas para embalaje. Última actualización 23/07/2003.

Y todas las normas que los modifiquen, sustituyan o adicionen.

ASPECTOS SANITARIOS:

Insectos, fragmentos y huevos  
Pelos, excretas de roedor

Negativo

Negativo

8.1 EMBALAJE PRIMARIO

- LAMINADO BIORIENTADO BOPP X 900 gramos.

|               |                                                                                                                                   |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ESTRUCTURA    | 1. Película de polipropileno biorientado calibre 20 micras (18g/m <sup>2</sup> )                                                  |
|               | - Capa externa de polipropileno copolímero.                                                                                       |
|               | - Capa central de polipropileno homopolímero.                                                                                     |
|               | - Capa Interna tratada de polipropileno copolímero.                                                                               |
|               | 2. Tinta con base de nitrocelulosa con pigmentos orgánicos con aplicación de 2 g/m <sup>2</sup>                                   |
|               | 3. Adhesivo con base de poliuretano de dos Componentes: resina mas catalizador sin solventes con aplicación de 2 g/m <sup>2</sup> |
| PRESENTACIÓN  | Bobinas con cores de cartón y/ o plástico, especiales para maquinas empacadoras automáticas de alta velocidad                     |
| DESCRIPCIÓN   | 1. Impresión con buen brillo y protegida entre dos películas.                                                                     |
|               | 2. Excelente maquinabilidad y sellabilidad.                                                                                       |
|               | 3. Óptima barrera a la humedad                                                                                                    |
|               | 4. Amplio rango de temperatura de sellado                                                                                         |
|               | 5. Excelentes propiedades de deslizamiento                                                                                        |
|               | 6. Impresión a varias tintas según grado USP                                                                                      |
|               | 7. Niveles de retención de solventes dentro de normas Internacionales                                                             |
|               | 8. Señal de foto celda                                                                                                            |
| PESO          | Gramaje 51,3 –62,7 g /m <sup>2</sup>                                                                                              |
| FORMATO BOLSA | Largo de repetición. 30 cm<br>Ancho de lámina: 39 cm                                                                              |

*Handwritten signature*





República de Colombia  
Instituto Colombiano de Bienestar Familiar  
Cecilia De la Fuente de Lleras  
Dirección de Nutrición



NOTA No se aceptan desviaciones superiores al 1 %

## 8.2 EMBALAJE SECUNDARIO

### - SACOS DE POLIPROPILENO X 22.5 KG

|                      |                                   |
|----------------------|-----------------------------------|
| LARGO                | 79 –83 cm                         |
| ANCHO                | 50,1 –54,1 cm                     |
| IMPRESIÓN            | Varias tintas por las 2 caras     |
| COSIDO CARA INTERIOR | Asiento cosido con piola de fibra |
| PESO X BOLSA         | 70 g / bolsa mínimo               |

### CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD FISICO QUIMICAS

No se aceptan desviaciones superiores al 1 %

Elabora: Grupo de Control, Seguimiento y Desarrollo de Nuevos Productos, Dirección de Nutrición.  
Marzo de 2014



*Handwritten signature*